



Yatay Zip Perde

Kurulum Kılavuzu

İÇİNDEKİLER

Montaj Öncesi Hazırlıklar

Sayfa

1) Montaj Alanı Hazırlığı	3
2) Çalışma Alanı Düzeni	3
3) Malzeme ve Sipariş Kontrolü	3
4) Uygunluk ve Yetkinlik	3
5) Montaj ve Sabitleme Kuralları	3
6) Gerekli Ekipmanlar	3
7) Yüksekte Çalışma ve Düşme Güvenliği	3
8) Elektrik ve Çevre Koşulları	3

Montaj Aşamaları

1) Braketlerin İçindeki Pimlerin Çıkartılıp Yan Kanala Takılması	4
2) Montaj Bağlantı Braketleri	4
3) Braket ve Profil Montaj Aşamaları	5
4) Braket Yerleşimi Mesafesi (Eğimli Yüzey)	6
5) Yağmur Suyu Tahliyesi İçin Eğim Kriteri	6
6) Kasa Yerleştirme Öncesi Hazırlık	7
7) Kapak Sabitleme Kare Somunlarının Yan Kanala Yerleştirilmesi	8
8) Kasanın Konumlandırılması	8
9) İpin Yan Kanal Altı Dönüş Tekerine Bağlantısı	9
10) Kasa ve Yan Kanalı Birleştirmeden Önce İp Geçiş Yerlerinin ve Fermuarın Takılması.....	10
11) Yay Kurulumu	11
12) Kasanın Yerine Sabitlenmesi	11
13) Montajın Tamamlanması	12

Montaj Sonrası Kontrol

1) Teknik Kontrol Listesi	12
2) Notlar	13

Montaj Öncesi Hazırlıklar

1) Montaj Alanı Hazırlığı

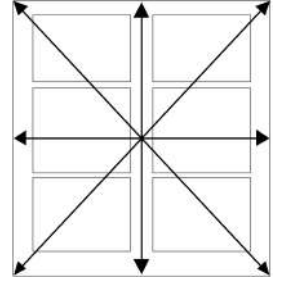
Ölçüm: Pencere açıklığının genişlik ve yüksekliği ölçülerek zip sistemine uygunluğu kontrol edilmelidir.

Diklik ve Paralellik: Açıklık kenarlarının birbirine dik ve paralel olduğundan emin olunmalıdır.

Üst Kiriş Kontrolü: Üst kiriş düzgün, düz ve yatay olmalıdır.

Engellerin Giderilmesi: Üst kiriş, yan yüzeyler ve zemindeki pürüzler temizlenmelidir.

Yüzey Düzgünlüğü: Kutu ve kılavuz rayların monte edileceği alanlar düzgün ve hatasız olmalıdır.



2) Çalışma Alanı Düzeni

Montaj alanı temizlenir ve gerekli boşluk sağlanır. Çalışmaya engel olabilecek eşyalar, engeller veya inşaat atıkları kaldırılır. Düzenli bir alan, montaj sürecinin hem daha hızlı hem de güvenli ilerlemesine katkı sağlar. Ayrıca montaj sırasında ekipmanların dağınık durmaması için çalışma alanında belirli bir düzen oluşturulur.

3) Malzeme ve Sipariş Kontrolü

Montajdan önce ürün ve beraberinde gelen tüm aksesuarların eksiksiz, sağlam ve sipariş ile uyumlu olduğu kontrol edilir. Parçaların eksiksiz ve hasarsız olması, montaj sürecinde zaman kaybını ve hataları önler. Tüm bileşenler montaj alanında düzenli şekilde yerleştirilir ve kolay erişilebilir hale getirilir.

4) Uygunluk ve Yetkinlik

Montaj yalnızca bilgi ve deneyime sahip kişiler tarafından gerçekleştirilir. Üretici talimatlarına uyulması zorunludur ve montaj sürecinde yalnızca yetkin kişiler görev alır. Bu sayede hem ürün güvenliği hem de uzun ömürlü kullanım garanti altına alınır.

5) Montaj ve Sabitleme Kuralları

Montaj aşamasında kullanılacak bağlantı elemanları, uygulanacak yüzeyin yapısal özelliklerine göre seçilmelidir. Çalışmaya başlamadan önce, binanın taşıyıcı kapasitesi ve stabilitesi mutlaka denetlenmelidir. Zayıf veya rijitliği yetersiz yapılarda sistemin doğru çalışması garanti edilemez, ayrıca ürün binaya ek dayanıklılık kazandırmaz. Kullanılacak sabitleme parçalarının uygunluğu montaj ekibi tarafından kontrol edilmeli ve gerekirse uygulama yüzeyine göre uyarlanmalıdır. Uygunsuz sabitleme elemanı kullanımı veya yapısal yetersizliklerden kaynaklanacak sorunlardan üretici firma sorumlu değildir.

6) Gerekli Ekipmanlar

Montaj işleminin sorunsuz ilerlemesi için doğru ekipmanların hazır bulundurulması gerekir. Montaj için aşağıdaki ekipmanlar hazırlanır:

- Şerit metre ile ölçüm yapılır.
- İşaretleme kalemi ile montaj noktaları belirlenir.
- Merdiven veya iskele güvenli çalışma için kullanılır.
- Tornavida seti (yıldız, düz, Torx uçlar) ve su terazisi, farklı bağlantılar ve doğru hizalama için hazır bulundurulur.
- Motor test kablosu, elektrik bağlantılarının kontrolü için kullanılır.
- Dübel ve vidalar, sabitleme için uygun ölçülerde seçilir.
- Elektrikli matkap ve uygun uçlar ile montaj kolaylaştırılır.

7) Yüksekte Çalışma ve Düşme Güvenliği

Yüksek alanlarda yapılacak montajlarda sağlam platform veya iskele kullanılır. Çalışanların güvenliği için emniyet kemeri ve düşüş engelleyici ekipmanlar eksiksiz uygulanır. Montaj sırasında perde üzerine yaslanılmaz ve bağlantı elemanlarına aşırı yük bindirilmez. Bu önlemler, kazaların ve malzeme hasarlarının önüne geçer.

8) Elektrik ve Çevre Koşulları

Elektrik bağlantıları için uygun priz ve kablolama önceden kontrol edilir. Gerektiğinde yetkin elektrik teknisyenlerinden destek alınır. Çevresel koşullar da dikkate alınır; rüzgâr, yağmur veya olumsuz hava koşulları varsa montaj ertelenir. Böylece hem çalışan güvenliği hem de ürünün sorunsuz montajı garanti altına alınır.

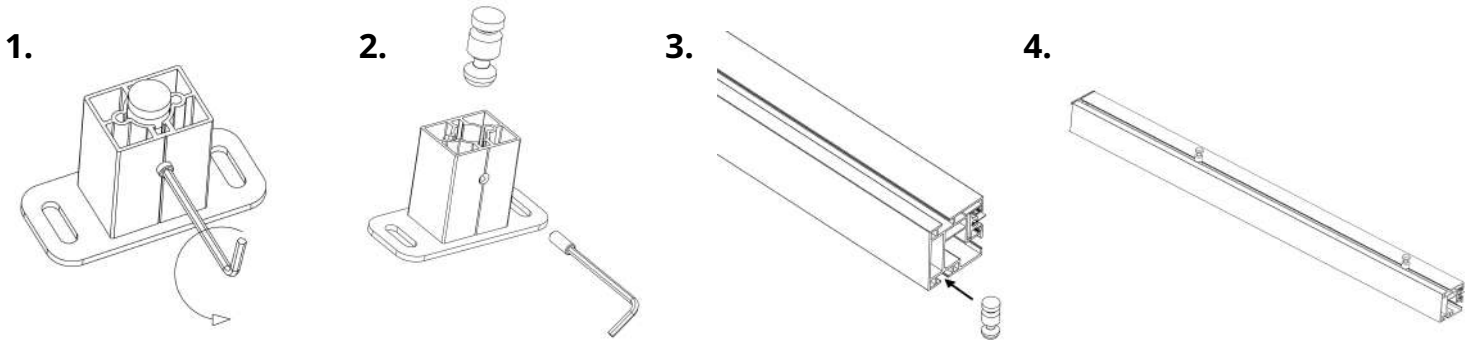
Montaj Aşamaları



Kurulum aşaması
için izleyin

1) Braketlerin İçindeki Pimlerin Çıkarılıp Yan Kanala Takılması

- 1.Braketlerin içindeki pimler görülür. Bu pimler, montaj için çıkarılacaktır.
- 2.Alyan anahtarı ile sabitleme vidası gevşetilir ve pim serbest bırakılır.
- 3.Pim braketten tamamen çıkarılır ve dikmeye takılmak üzere hazırlanır.
- 4.Çıkarılan pim, dikme profilinin yuvasına yerleştirilir ve alyan ile sabitlenir.



2) Montaj Bağlantı Braketleri

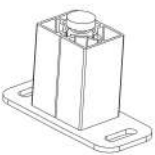
Ürün ile birlikte verilen montaj braketleri, ray tutucular ile uyumlu olacak şekilde tasarlanmıştır.

1. Üste Takım
2. Alta Takım

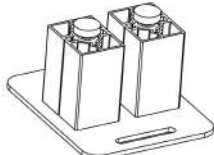
Bu aparatların doğru konumda kullanılması, sistemin sağlamlığı ve düzgün çalışması açısından önemlidir.

1. Üste Takım

Kenar



Orta



Kiriş Üzeri Kenar



Kiriş Üzeri Orta



2. Alta Takım

Kiriş İçi



Kiriş Üstü



3) Braket ve Yan Kanal Montaj Aşamaları

Yerleşim Ölçüleri

Kasa ve braketin yerleşim ölçüleri, kasa ve yan kanal ucundan 30 cm içeride başlar. Geri kalan mesafe ise perde boyuna ve adetine göre bölünerek yerleştirilir.

1. Braket Sabitleme

Braketler montaj yüzeyine yerleştirilir ve uygun vidalar ile sabitlenir.

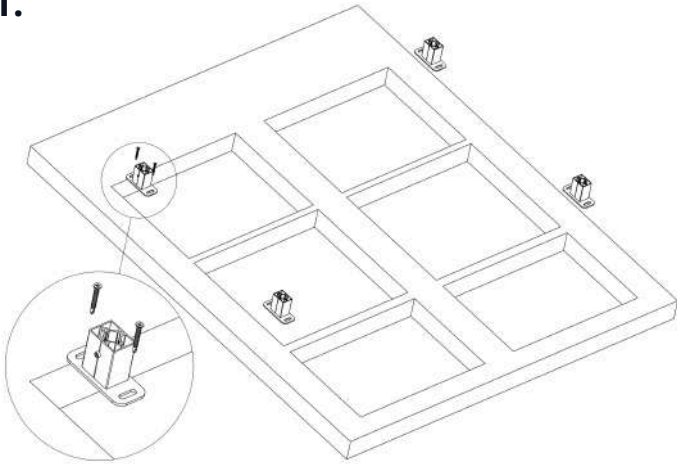
2. Yan Kanal Yerleştirme

Yan kanal, sabitlenen braketlerin üzerine konumlandırılır.

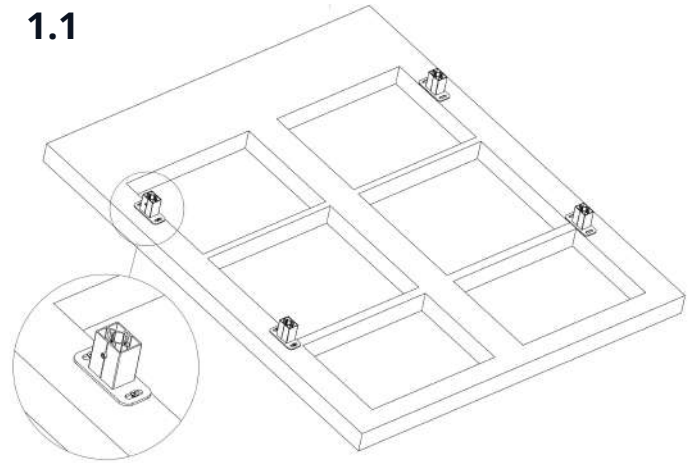
3. Pim ile Kilitleme

Profil, pimler yardımıyla braketlere sabitlenir ve alyan anahtarıyla sıkıştırılır.

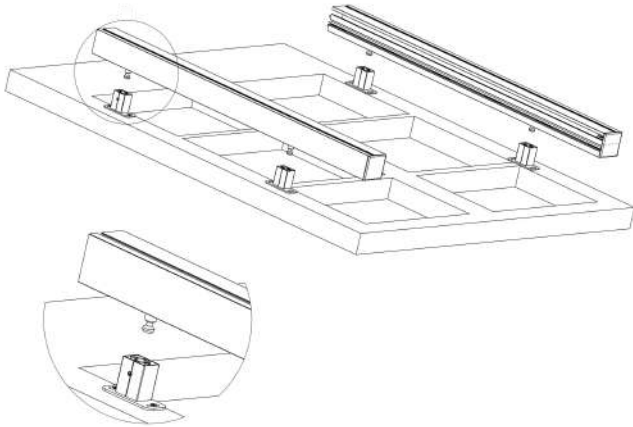
1.



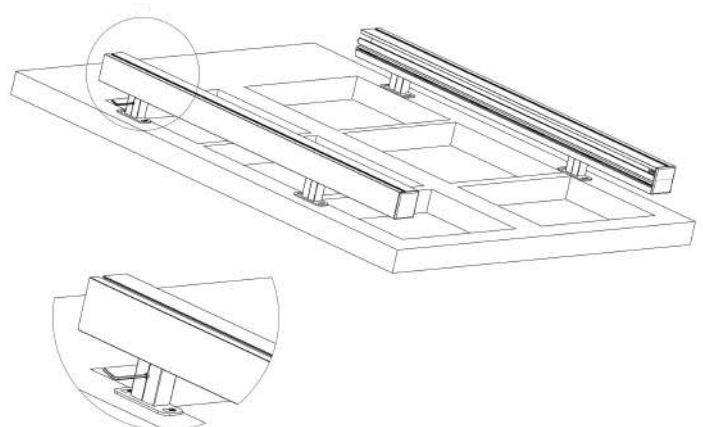
1.1



2.



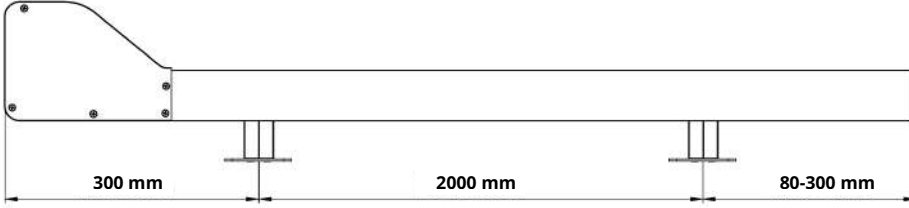
3.



Kurulum aşaması
için izleyin

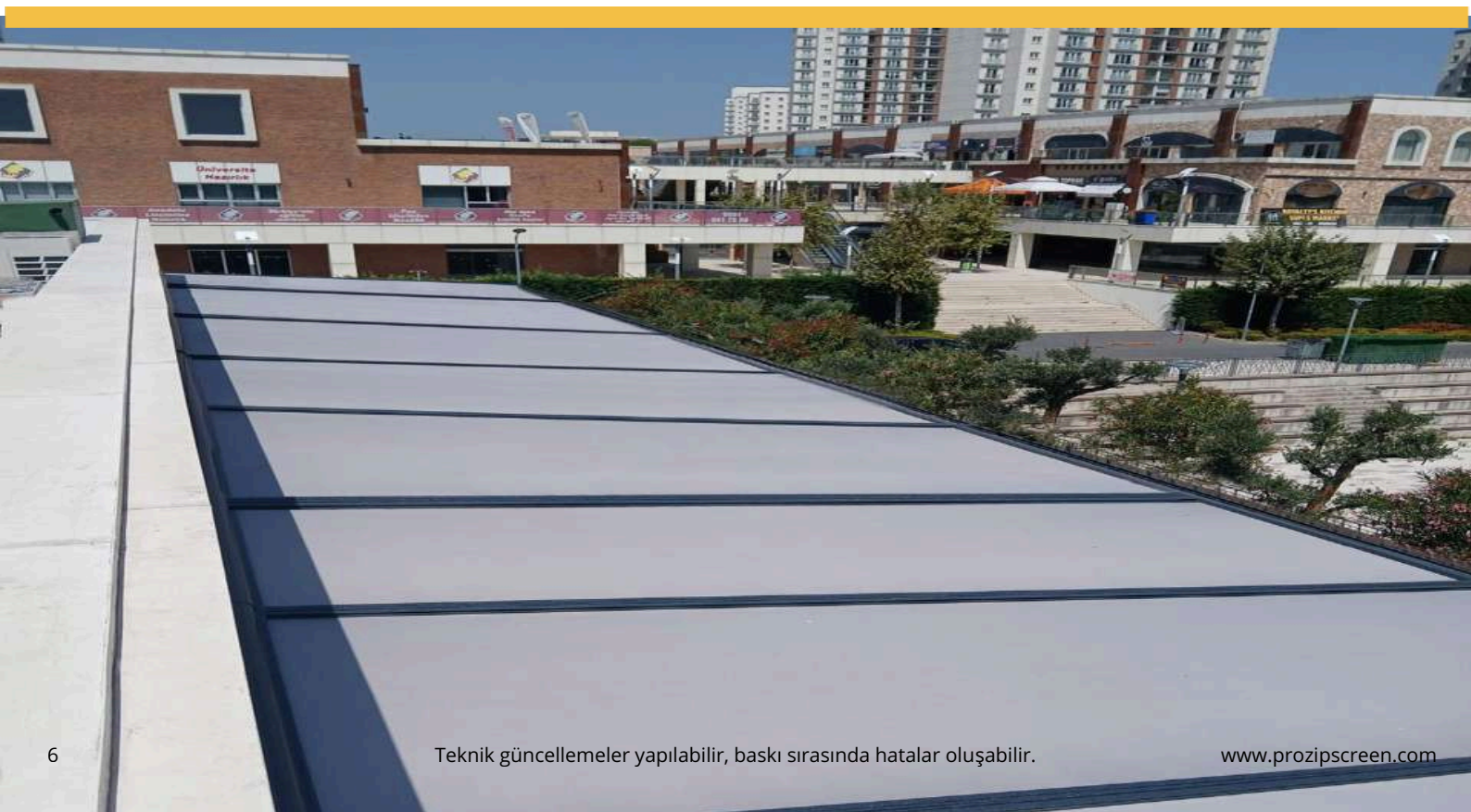
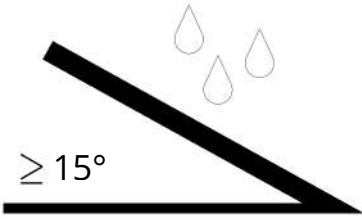
4) Braket Yerleşimi Mesafesi (Eğimli Yüzey)

- Kasa ve braketin yerleşim ölçüleri kasa ve yan kanal ucundan 300 mm içeriden başlar.
- Orta kısımdaki braketler perde boyuna ve adedine göre eşit aralıklarla yerleştirilir.
- Standart uygulamada braketler arası mesafe yaklaşık 1000 mm olarak uygulanır.
- Son braket kasa ucundan yine 300 mm içeride konumlandırılır.



5) Yağmur Suyu Tahliyesi İçin Eğim Kriteri

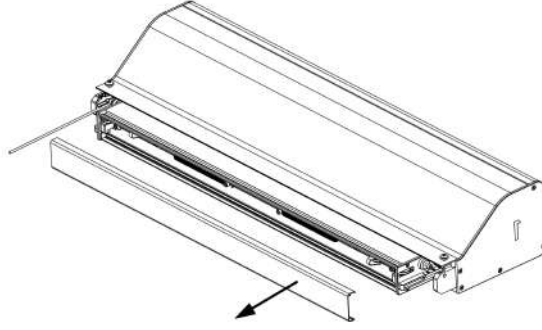
Su geçirmez kumaşlarda, yağmur suyunun yüzeyde göllenmeden akması için sistemlerimiz **15° ve üzeri** eğimle uygulanmaktadır.



6) Kasa Yerleştirme Öncesi Hazırlık

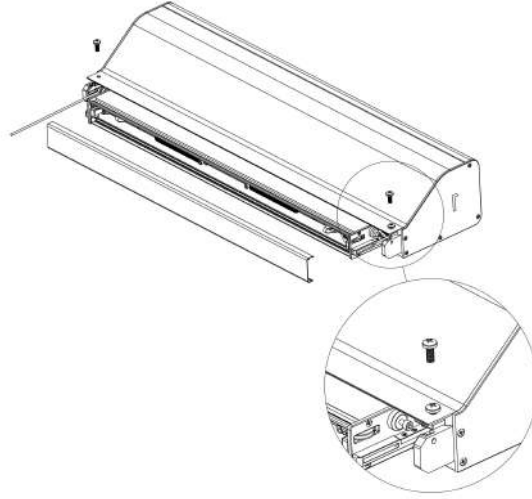
1. Alt kapak profilinin çıkartılması

Alt kapak profilini kasanın alt rayına paralel yönde ok yönünde kaydırarak tamamen dışarı çıkarılır. Çıkan profil çizilmeyecek bir zemin üzerinde muhafaza edilir.



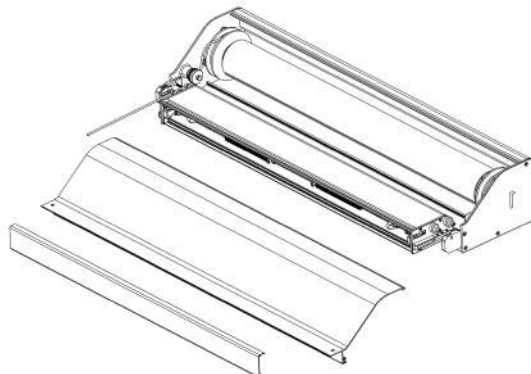
2. Üst kapağın sökülmesi

Yan kapaklardaki üst kapak bağlantı vidaları gevşetilir ve çıkarılır. Üst kapak dikkatlice yukarı alınarak kasadan ayrılır. Vidalar ve rondelalar kaybolmayacak şekilde saklanır.



3. Kasanın iç aksamına erişim ve ön kontrol

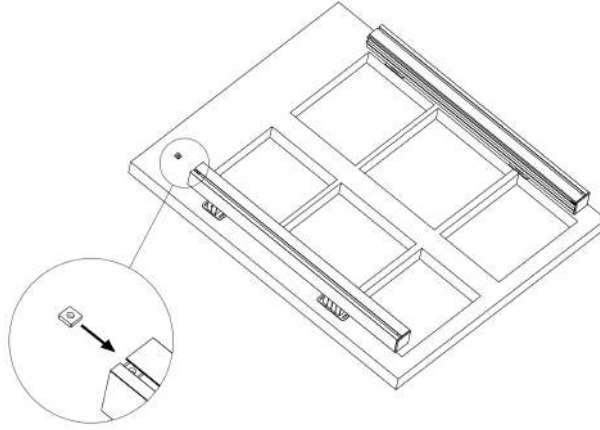
Üst kapak ve alt kapak profili sökülmüş halde, kasanın içi erişilebilir durumdadır. Motor kablosu, tambur, ray ve pim/klips bölgeleri gözle kontrol edilir, gevşek parça varsa sabitlenir. Kasa, yerleştirme adımına geçmek üzere hazır hâle getirilir.



Kurulum aşaması
için izleyin

7) Kapak Sabitleme Kare Somunlarının Yan Kanala Yerleştirilmesi

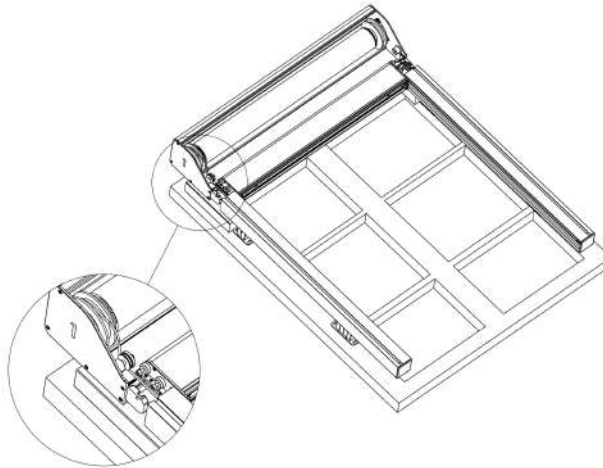
1. Her iki dikmenin kanal boşluklarına, kapakları sabitlemede kullanılacak kare somunlar ok yönünde kaydırılarak yerleştirilir.
2. Somunların, kapağın montaj sırasında denk geleceği pozisyonlara hizalı olduğundan emin olun.
3. Gerektiğinde somunlar kanal boyunca kaydırılarak sonradan ayarlanabilir.



Kurulum aşaması
için izleyin

8) Kasanın Konumlandırılması

- Kasayı, yan kanallara dikkatlice oturtun. Kasa, yan kanallara paralel olacak şekilde dengeli konumlandırılmalıdır.
- Kasa doğrudan yan kanallar üzerine yerleştirilir ve paralelliği dikkatle korunmalıdır.
- Kasa konumlandırıldıktan sonra, çalışma ipi kasanın içinden dışarı çıkarılmalıdır. Bu işlem, bir sonraki adımda ipin yan kanal altındaki dönüş tekerine yönlendirilip bağlanabilmesi için gereklidir.



Kurulum aşaması
için izleyin

9) İpin Yan Kanal Altı Dönüş Tekerine Bağlantısı

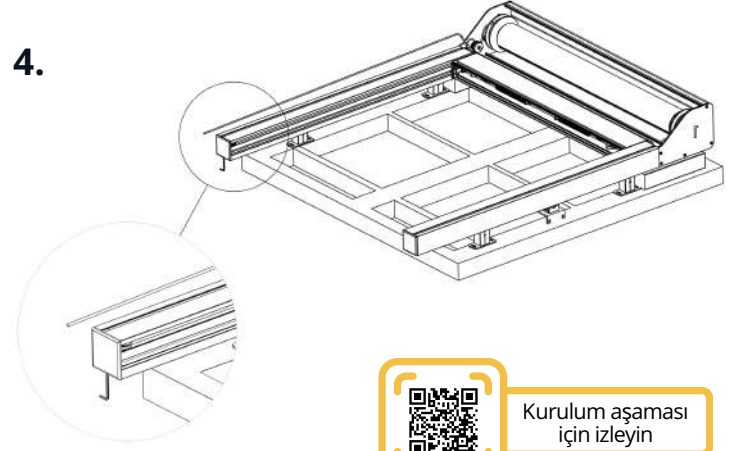
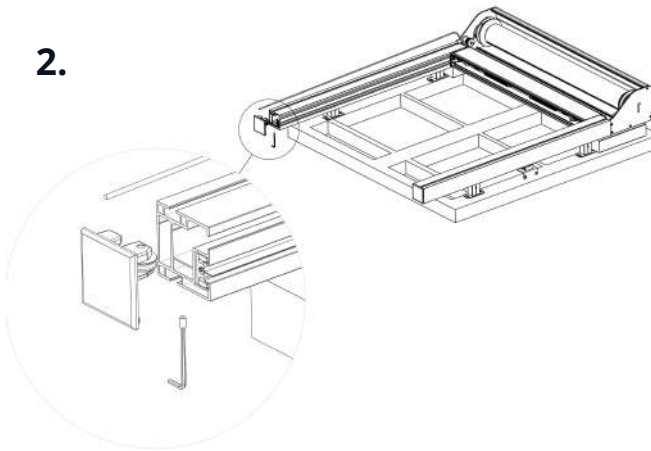
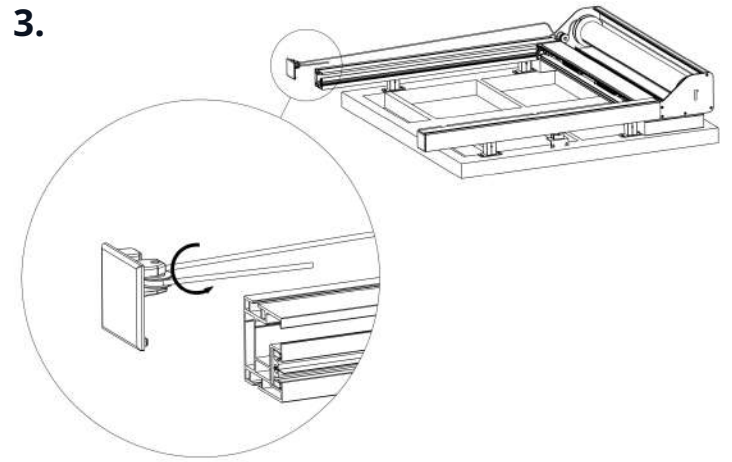
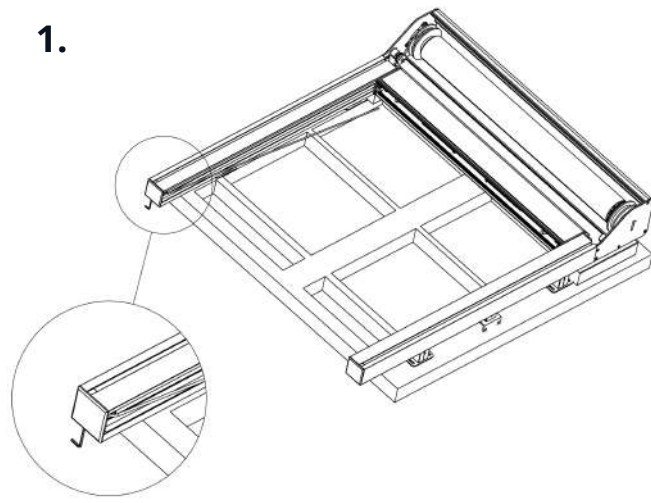
1.İpi kasadan dışarı aldıktan sonra, yan kanalın üst kanalında dönüş tekeri tarafına yönlendirin. Uç bölgedeki kancalı çıkışın altında ip yolu hazır olmalıdır.

2.Yan kanalın uç tapasındaki/dönüş tekeri kapağındaki set vidasını alyan ile gevşeterek kılavuz bloğu dışarı alın ve tekerin kanalına erişim sağlayın.

3.İpi ok yönünde dönüş tekerinin oluğuna oturtun, gerekirse kılavuz bloğu hafifçe çevirerek ipi kanal boyunca yerleştirin. İpin teker etrafında kırmadan ve çapraz yapmadan düzgün dolaştığından emin olun.

4.Kılavuz bloğu tekrar yerine takarak sabitleyin. İp, alt taraftaki kancalı çıkıştan düzgünce çıkar; hafifçe çekerek sürtünme ve sıkışma olmadığını kontrol edin.

Not:İp yolu boyunca burulma bırakmayın; teker oluğunda tam oturma ve serbest hareket bu aşamanın sonunda mutlaka doğrulanmalıdır.

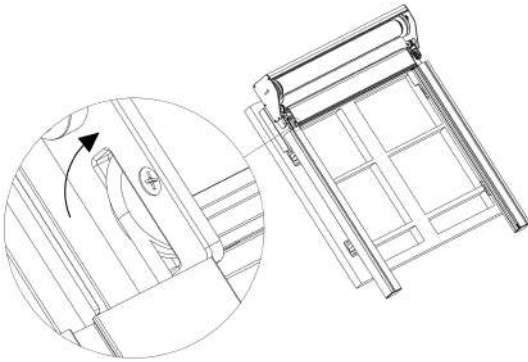


Kurulum aşaması
için izleyin

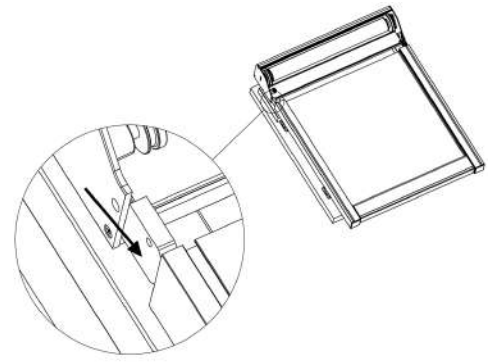
10) Kasa ve Yan Kanalı Birleştirmeden Önce İp Geçiş Yerlerinin ve Fermuarın Takılması

- 1.İp, yan taşıyıcı profil üzerindeki geçiş kanalından geçirilerek etek çıtasına sokulur. İpin doğru hatta yerleştikten ve sürtünme yapmadan hareket ettiğinden emin olun.
 2. Yan taşıyıcı profilde bulunan sabitleme vidası, uygun tornavida ile gevşetilerek çıkartılır. Bu işlem, sonraki montaj adımlarında ipin ve mekanizmanın doğru şekilde yerleşebilmesi için gereklidir.
 3. Kasayı, yan profildeki bağlantı yuvasına ok yönünde aşağı kaydırarak oturtun. Kasanın yan profil ile tam hizalanmasına dikkat edin.
 4. Kasa ile yan profil hizalandıktan sonra, bağlantı noktasına verilen vidayı içe doğru kaydırarak sabitleyin. Ok yönlerini takip ederek, vidanın yuvasına tam oturduğundan emin olun.
 - 5.İp, perdenin dengeli ve senkronize çalışmasını sağlamak için ray yönlendirmesi amacıyla etek çıtasının içinden geçirilir.
- Not:** Bu adımlar tamamlanmadan kasa ile yan taşıyıcı profil birleştirilmez; böylece ip geçişi ve fermuar güvenli şekilde hazırlanmış olur.

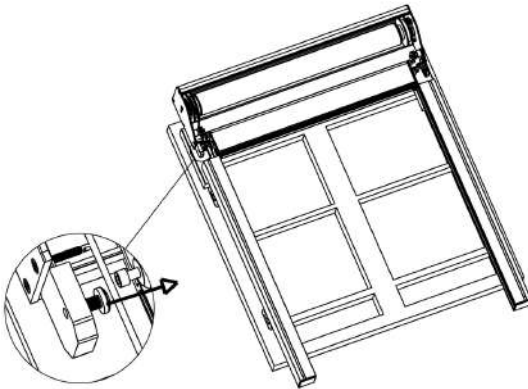
1.



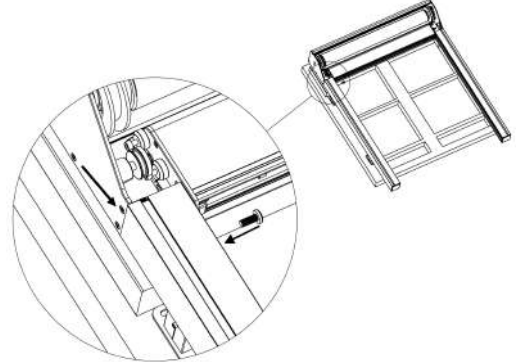
3.



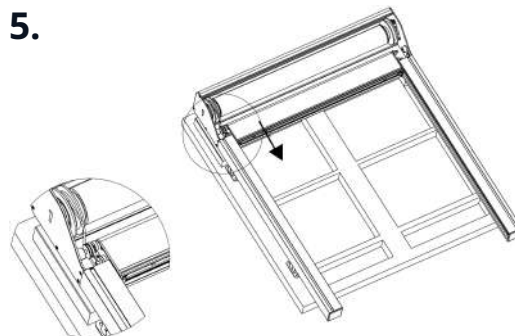
2.



4.



5.



Kurulum aşaması
için izleyin

11) Yay Kurulumu

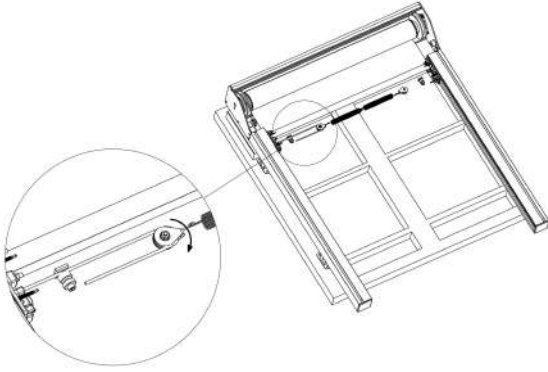
1. İpin yuvasında düzgün bir şekilde yer aldığına emin olunmalıdır. Tambur üzerindeki sargı, üst üste değil, yan yana sıralı bir şekilde konumlandırılır.

Not: İp sabitleme bobininin yay ile arasındaki mesafe, ortalama yayının çalışacağı pozisyon kadar olmalıdır.

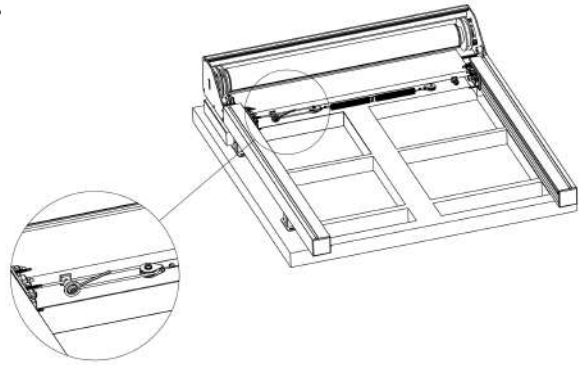
2. İp yuvalarının kontrolü yapıldıktan sonra ipin gerilimi ayarlanır ve sabitlenir.

3. Sistem kurulumu tamamlandıktan sonra, motoru çalıştırmadan önce bu güvenlik vidası çıkarılmalıdır. Aksi takdirde sistem arızalanabilir.

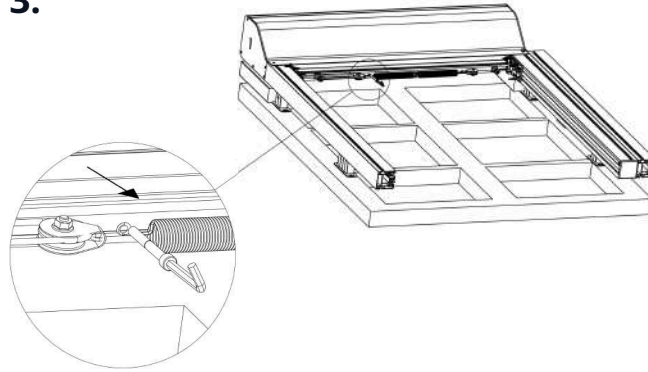
1.



2.



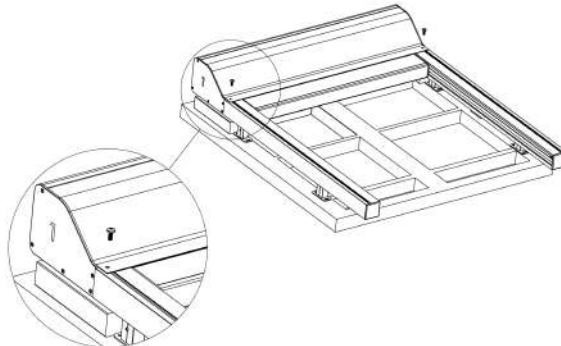
3.



Kurulum aşaması
için izleyin

12) Kasanın Yerine Sabitlenmesi

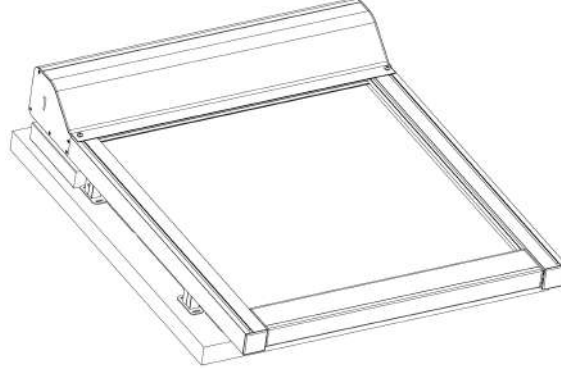
Kasa, yan kanallara hizalanarak yerine oturtulur. Ardından alyan vidaları kullanılarak sabitlenir. Vidaların eşit ve sıkı bir şekilde monte edilmesine dikkat edilmelidir.



Kurulum aşaması
için izleyin

13) Montajın Tamamlanması

Kasa ve yan kanalların sabitlenmesi işlemleri tamamlandıktan sonra sistemin tüm bağlantıları kontrol edilerek kullanıma hazır hale getirilir.



Kurulum aşaması
için izleyin

Montaj Sonrası Kontrol

1) Teknik Kontrol Listesi

Montaj tamamlandıktan sonra aşağıdaki adımları kontrol edin:

Kasa Montajı: Kasa sabit ve düzgün şekilde yüzeye monte edilmiş mi?

☐

Yan Kanallar: Yan kanallar paralel ve dik konumda, vidaları sıkılmış mı?

☐

Bağlantı Elemanları: Tüm alyan ve montaj vidaları tamamen sabitlenmiş mi?

☐

Dikey ve Yatay Hizalama: Sistem teraziye alınmış ve kayma yapmıyor mu?

☐

Kumaş Gerginliği: Perde kumaşı yan kanallar içinde düzgün ve gergin mi ilerliyor?

☐

Çalışma Testi: Sistem açma/kapama hareketini sorunsuz gerçekleştiriyor mu?

☐

Son Kontrol: Tüm bağlantılar gözden geçirilerek sistem kullanıma hazır hale getirildi mi?

☐

(Yukardaki kutular, montaj sırasında her adımın eksiksiz tamamlandığını işaretlemek için hazırlanmıştır.)



Gunpay

SHADING SYSTEMS

Adres: Ferhatpasa Mah. Atatürk Bulvarı,
G-48 Sk. No:9, Atasehir / İSTANBUL, TÜRKİYE
Telefon: +90 (216) 471 78 68
Faks: +90 (216) 471 78 65
Mobil: +90 (532) 483 09 20
E-mail: info@gunpay.com.tr
Web: www.prozipscreen.com

Pro Zip Screen web sitemize hızlı erişim için
QR kodunu telefonunuzla tarayabilirsiniz.



Bu katalogta yer alan tüm metinler, Günpay Perde Sistemleri'nin ürün ve hizmetlerini yansıtmak amacıyla oluşturulmuştur. İçerik herhangi bir kaynaktan kopyalanmamış, şirketin ihtiyaçlarını karşılamak üzere özel olarak geliştirilmiş ve sektöre özgü terminolojiye uygun olarak yapılandırılmıştır.

Tüm açıklamalar, teknik doğruluğa öncelik verilerek kullanıcı dostu bir yaklaşımla hazırlanmıştır. Hem içeriğin bütünlüğü hem de ifade dili Günpay markasının mülkiyetindedir ve izin alınmadan başka projelerde alıntı yapılamaz veya kullanılamaz.

© 2025 Günpay Perde Sistemleri - Tüm hakları saklıdır.

